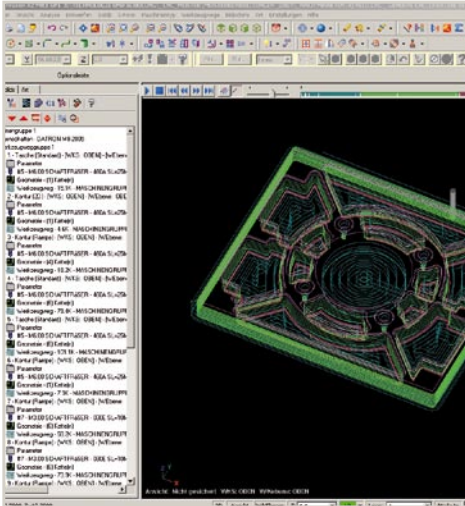


Berechenbare Tools und Teile:

CAD/CAM plus Maschinensoftware DATRON V8 CNC
holen das Beste aus dem Fräser.

Bei DATRON finden Sie immer die passende Hard- und Software



Die Klasse macht's: von der Skizze zur Maschine und zum Werkzeug ...

Zeichnung und Einrichten von Hand war ‚früher‘ einmal. Heute werden Werkstücke rechnergestützt konstruiert (CAD), Geometrie, Werkzeug- und Materialdaten für die CNC-Maschine in Bits und Bytes übersetzt und in Programmen abgelegt (CAM). Probleme zwischen CAD- und CAM-Schnittstellen – sei es 2½ D- oder volumenorientierte Software – gibt es nur noch selten. Entscheidend dabei ist die Klasse der Maschinensoftware. Programme wie die „DATRON-V8 CNC“, bieten komfortable Funktionen für das schnelle Einrichten der Maschine und die Übernahme der CAD/CAM-Daten. Die Software ist einfach zu bedienen und verfügt über erprobte und tausendfach bewährte Schnittstellen zu den gängigen 2D- und 3D-CAD-Systemen.

Fräser ist nicht gleich Fräser

CAD/CAM und der Einsatz ausgereifter Werkzeugmaschinensoftware rechnet sich vor allem bei Werkstücken mit komplexer Geometrie, sowie beim dreidimensionalen Fräsen mit Werkzeugen ohne Ecken und Kanten. So stellen Fräser mit mehrdimensionalem Profil, wie auch der DATRON-Stirnradiusfräser, erheblich höhere Anforderungen an die Maschinenprogrammierung als beispielsweise Messerköpfe: Letztere Schruppen und Schlichten glatte Flächen, die Kugel- und Stirnradiusfräser hingegen sowohl unkomplizierte Konturen als auch spiegelblanke Freiformflächen.

Viel Mathematik und Verlässlichkeit gefordert

Entsprechend hoch sind die geforderte Programm- und Rechnerleistung. Aber auch sie allein nutzen wenig, sind die Werkzeuge nicht prozesssicher und damit verlässlich berechenbar. Bei den DATRON-Zweischneidern für Aluminium-Legierungen, Kunststoff, Messing, Kupfer und Gold ist dies der Fall. In der Standardversion mit 0,3 bis 8 mm Durchmesser, frei geschliffen, extra lang mit 2 bis 20 mm Durchmesser, sowie in der Mikro-Ausführung mit Freischliff und 0,1 bis 2,0 mm Durchmesser, bieten sie Verlässlichkeit und Oberflächenqualität. Als Vierschneider – entwickelt für den Einsatz in Stahl und daher mit X.CEED-Beschichtung – ist der Stirnradiusfräser ebenfalls von 2 bis 20 mm Durchmesser verfügbar. Die Tools bestehen aus hochwertigem Ultrafeinstkorn-Vollhartmetall. Dies stellt dauerscharfe Schneiden, Belastbarkeit und Langlebigkeit sicher.

DATRON:

Wir lösen Ihr Zerspanungsproblem.

Garantiert.



DATRON Umfrage

Welches CAD/CAM-System verwenden Sie?

Um die DATRON Steuerung kontinuierlich zu optimieren und noch flexibler zu gestalten, würden wir gerne wissen, auf welches CAD/CAM-System Sie vertrauen.

Einfach ankreuzen und an DATRON faxen. +49 (0) 6151/14 19-69)



Unter allen Antworten werden drei Original DATRON ZIPPO-Feuerzeuge verlost.

MasterCam

Pro-E

Cam Works

CATIA CAM

Hyper Mill

Cenit

Tebis

Edgecam

Schott pictures

Surfcam

EdgeCAM

BobCAD-CAM

hyperMILL

SolidCAM

TopSolid

Vector CAD/CAM

VX CAD/CAM

PEPS

Cimatron

ESPRIT

FeatureCAM

PrimCAM

WorkNC

Art Cam

H-Soft

Cimagrafi

Type 3

Sonstiges: _____

Firma, Ansprechpartner/in

Adresse

Telefon- und Faxnummer

E-Mail