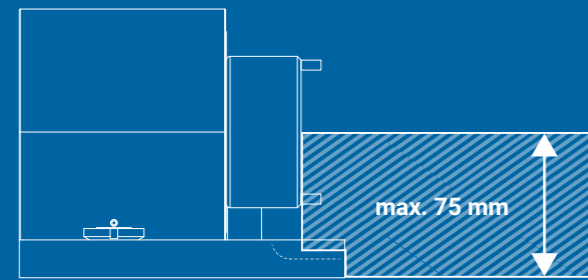
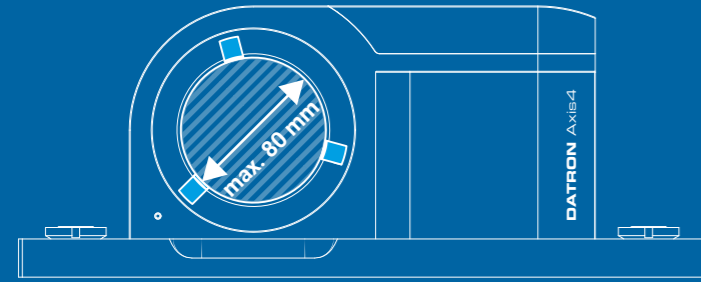
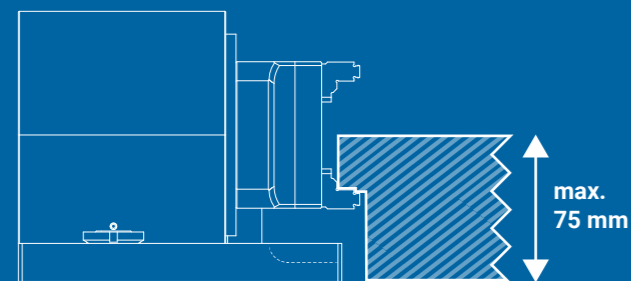
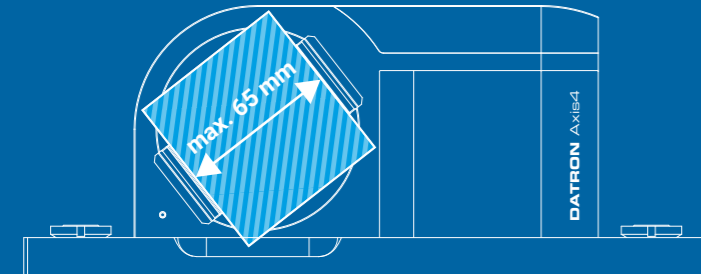


## OPTIONALES ZUBEHÖR

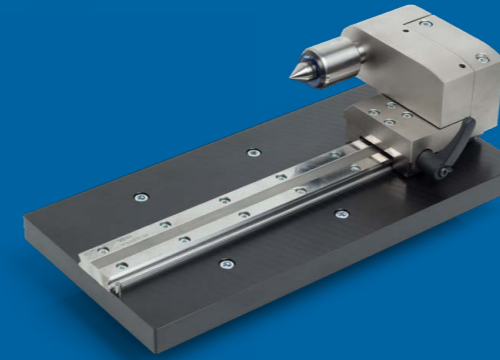
### DREHACHSE MIT DREIBACKENFUTTER



### DREHACHSE MIT ZENTRISCHSPANNER



## OPTIONALES ZUBEHÖR



**DATRON Axis4 Dreibackenfutter**  
(Art.-Nr. 0A03704C)

**DATRON Axis4 Zentrischspanner**  
(Art.-Nr. 0A03704D)

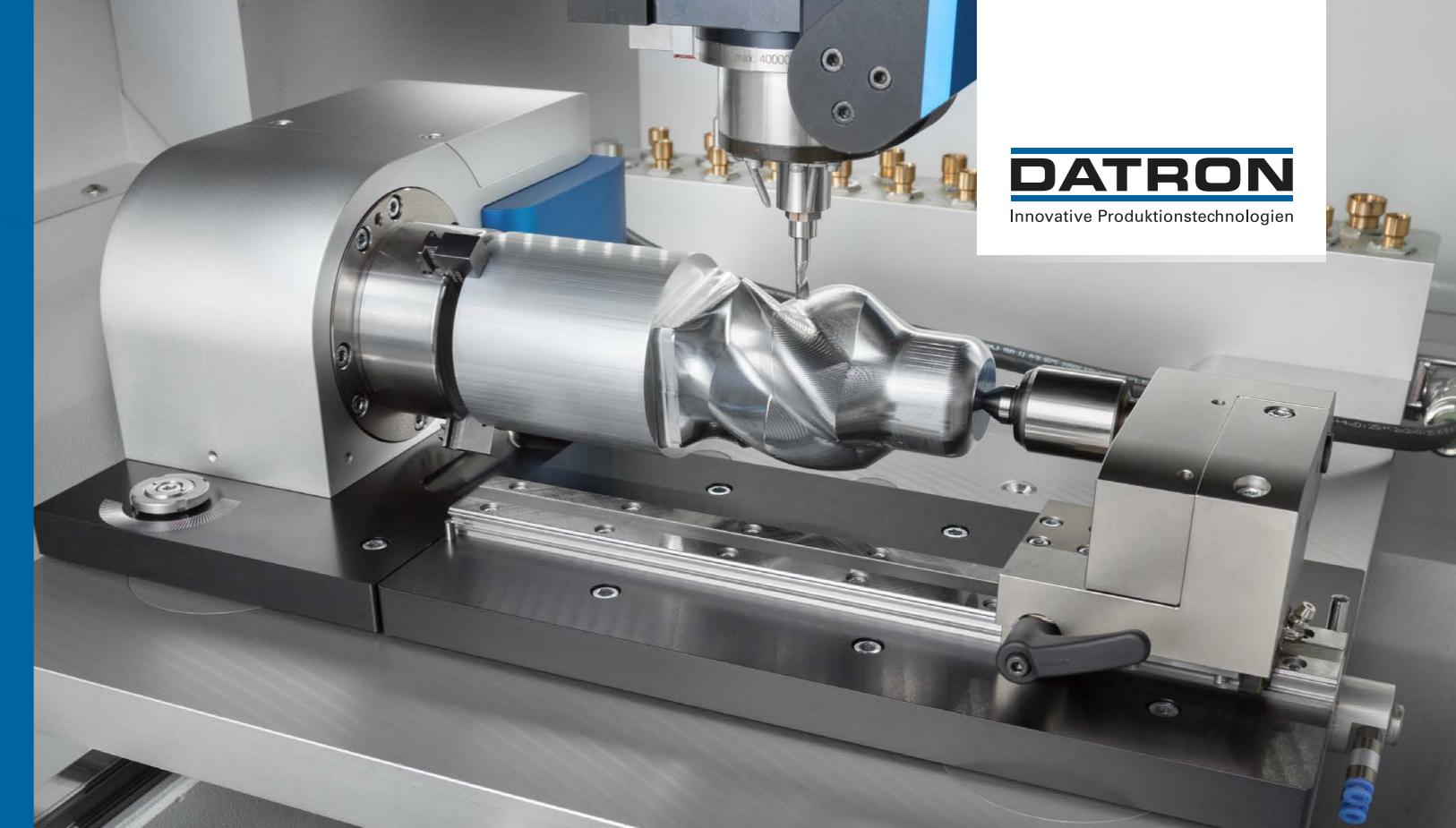
**DATRON Axis4 Reitstock**  
(Art.-Nr. 0A03704B)

#### Technische Daten

Abmessungen (D x H): 106 mm x 63,5 mm	Abmessungen (D x H): 106 mm x 80 mm	Abmessungen (L x B x H): 329 mm x 160 mm x 98 mm
Spitzenhöhe: 55–75 mm	Spitzenhöhe: 65–75 mm	Spitzenhöhe (max.): 55 mm
Spannbereich (nach innen abgestufte Backen): 2–80 mm	Spannbereich: 0–65 mm	Spitzenweite (je nach Anwendung)
Spannbereich (nach außen abgestufte Backen): 25–78 mm	Backenbreite: 46 mm	Aufnahme: MK2
Innenbohrung (D x T): 19 mm x 40 mm	Spannkraft (max.) 6 kN	Durchmesser Drehbankspitze (max.): 65 mm
Spannkraft (max.) 13 kN	Anzugsdrehmoment (max.) 30 Nm	
Anzugsdrehmoment (max.) 30 Nm		

#### Lieferumfang

Dreibackenfutter inkl. Montageflansch	Zentrischspanner inkl. Montageflansch	Reitstock inkl. Modulspannplatte
1x Satz nach innen abgestufte Backen aus gehärtetem Stahl	Spannschlüssel	Mitlaufende Drehbankspitze (D 18 mm)
1x Satz nach außen abgestufte Backen aus gehärtetem Stahl		
Drehfutterschlüssel		



**DATRON**  
Innovative Produktionstechnologien

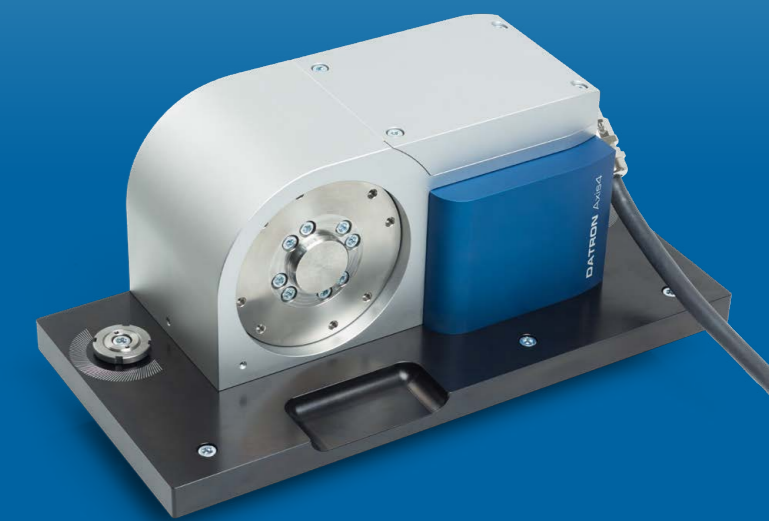
Anwendungsbeispiel: Drehachse mit Reitstock und Dreibackenfutter

## DATRON Axis4 Dynamische und präzise 4. Achse

Die Drehachse DATRON Axis4 erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten Ihrer DATRON Fräsmaschine. In einer Aufspannung ermöglicht sie eine Mehrseitenbearbeitung und Rundgravuren. Von DATRON entwickelt, getestet und hergestellt, ist die Drehachse mit hoher Dynamik und Präzision perfekt auf Ihre DATRON Fräsmaschine abgestimmt.

## PRODUKTMERKMALE

- Für mehr Möglichkeiten: Mehrseitenbearbeitung, Rundgravuren
- Dynamik und Präzision für hervorragende Ergebnisse
- Flexibel einsetzbar dank optionalem Zubehör: Dreibackenfutter, Zentrischspanner, Reitstock
- Präzises Ausrichten mit dem XYZ Sensor (optional)
- Einfaches Positionieren auf dem Tisch dank Modulspanntechnik
- Einfacher Wechsel zwischen 3- und 4-Achsmaschine
- Plug&Play-Anschluss im Arbeitsraum



DATRON\_Axis4\_Prospekt\_10092018\_DE\_V1.0

**DATRON AG** +49 (0) 61 51 - 14 19 - 0  
In den Gänsäckern 5 info@datron.de  
64367 Mühlthal, Germany www.datron.de

[www.datron.de](http://www.datron.de)

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	
Spitzenhöhe	55–75 mm (abhängig von Zubehör und Bauteilgeometrie)
Aufnahme	Planfläche mit D=106 mm und zentrischer Passung (34h6)
Antrieb	200 W AC-Servo mit Multi-Turn Absolutwertgeber
Getriebe	Spielfreies Zykloidgetriebe
Getriebeübersetzung	79
Drehbereich	Dauerhafter Drehbetrieb
Montagerichtung	A-Achse
Auflösung	< 0,0001°
Positioniergenauigkeit (P) nach VDI 3441	120 arcsec
Wiederholgenauigkeit (Ps mittel) nach VDI 3441	30 arcsec
Kippmoment bei Anwendung ohne Reitstock (max.)	10 Nm (ab Plananlage)
Werkstückgewicht bei Anwendung mit Reitstock (max.)	35 kg (maximale Tischbelastung beachten)
Drehzahl (max.)	60 1/min
Abmessungen (X×Y×Z)	170 mm x 360 mm x 142 mm
Gewicht (Drehachse)	ca. 9,5 kg
Gewicht (mit Reitstock und Dreibackenfutter)	ca. 19 kg

### Lieferumfang

Drehachse auf Modulspannplatte	
Drehachsensteuerung	DATRON neo (in separatem Schaltschrank), M8Cube, MLCube, MXCube, M10 Pro (integriert in Maschinenschaltschrank)
Kurzschlussstecker für 3-Achs-Betrieb	
Adapterkabel	nur M8Cube, MLCube, MXCube, M10 Pro

### Systemvoraussetzung

Maschinentyp	DATRON neo, M8Cube, MLCube, MXCube, M10 Pro
Steuerung	DATRON next

## ARTIKELNUMMERN

DATRON Maschinentyp	DATRON Axis4 Drehachse	Vorbereitung Antriebsverstärker und Kabelsatz
neo	0A03704I	0A03704K
neo+	0A03704I	0A03704L
M8Cube	0A03704I	0A03704F
MLCube	0A03704I	0A03704F
MXCube	0A03704I	0A03704G
M10 Pro	0A03704I	0A03704H

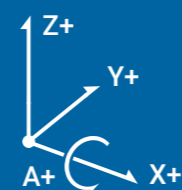
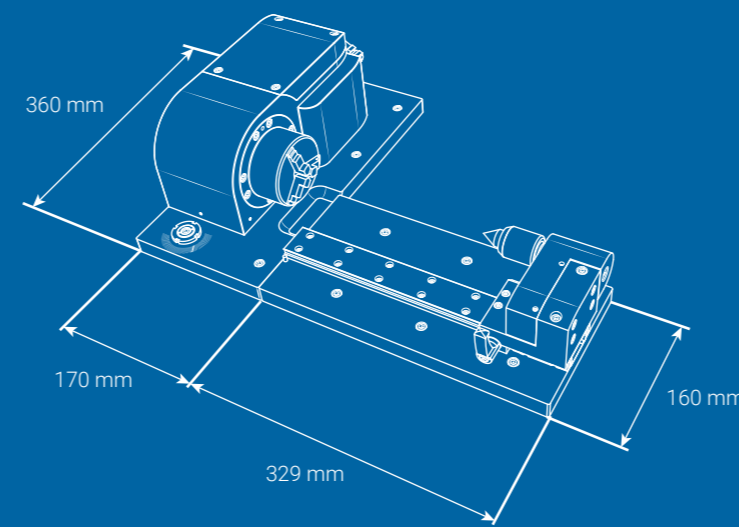
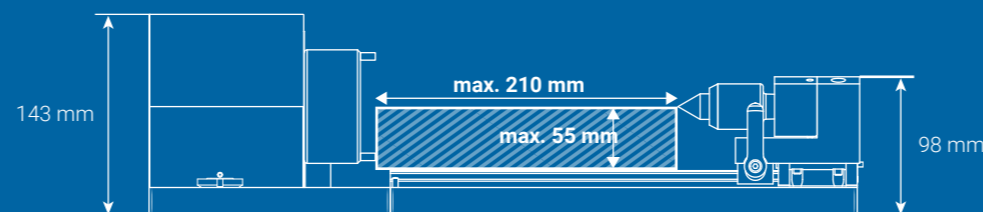
Bei allen Maschinensystemen mit Absaugeinheit kann es bei Nutzung der Drehachse zu Einschränkungen kommen. Bitte die Bedienungsanleitung beachten.

## ANWENDUNGSBEISPIEL 1: DREHACHSE MIT REITSTOCK

EMPFOHLENER ABSTAND ZUR DREHACHSE<sup>1</sup>

Maschinentyp	Spitzenweite bei empfohlener Konfiguration:	Weiteres Zubehör möglich?	
		Vakuumpalte	Schraubstock o. ä.
DATRON neo/neo+	max. 210 mm	×	×
DATRON M8Cube	max. 210 mm	✓ (max. 500 x 700 mm)	✓
DATRON M8Cube mit Ausbruch	max. 210 mm	✓ (max. 500 x 500 mm)	✓
DATRON MLCube	max. 210 mm	✓ (max. 1.000 x 1.000 mm)	✓
DATRON MLCube mit Ausbruch	max. 210 mm	✓ (max. 1.000 x 700 mm)	✓
DATRON MXCube	max. 210 mm	✓ (max. 500 x 700 mm)	✓
DATRON MXCube mit Ausbruch	max. 210 mm	✓ (max. 500 x 500 mm)	✓
DATRON M10 Pro	max. 210 mm	✓ (max. 500 x 700 mm)	✓
DATRON M10 Pro mit Ausbruch	max. 210 mm	✓ (max. 500 x 500 mm)	✓

<sup>1</sup> Für das Ausrichten des Reitstocks zur Drehachse muss dieser Aufbau verwendet werden.



## ANWENDUNGSBEISPIEL 2: DREHACHSE MIT REITSTOCK

MAXIMALER ABSTAND ZUR DREHACHSE<sup>2</sup>

Maschinentyp	Spitzenweite bei erweiterter Konfiguration	Weiteres Zubehör möglich?	
		Vakuumpalte	Schraubstock o. ä.
DATRON neo/neo+	×	×	×
DATRON M8Cube	max. 710 mm	×	nur mit Einschränkungen
DATRON M8Cube mit Ausbruch	max. 710 mm	×	×
DATRON MLCube	max. 1.210 mm	✓ (max. 1.000 x 500 mm)	✓
DATRON MLCube mit Ausbruch	max. 1.210 mm	✓ (max. 1.000 x 500 mm)	✓
DATRON MXCube	max. 710 mm	×	nur mit Einschränkungen
DATRON MXCube mit Ausbruch	max. 710 mm	×	×
DATRON M10 Pro	max. 710 mm	×	nur mit Einschränkungen
DATRON M10 Pro mit Ausbruch	max. 710 mm	×	×

<sup>2</sup> Der Reitstock muss vorher im empfohlenen Abstand zur Drehachse ausgerichtet werden.

