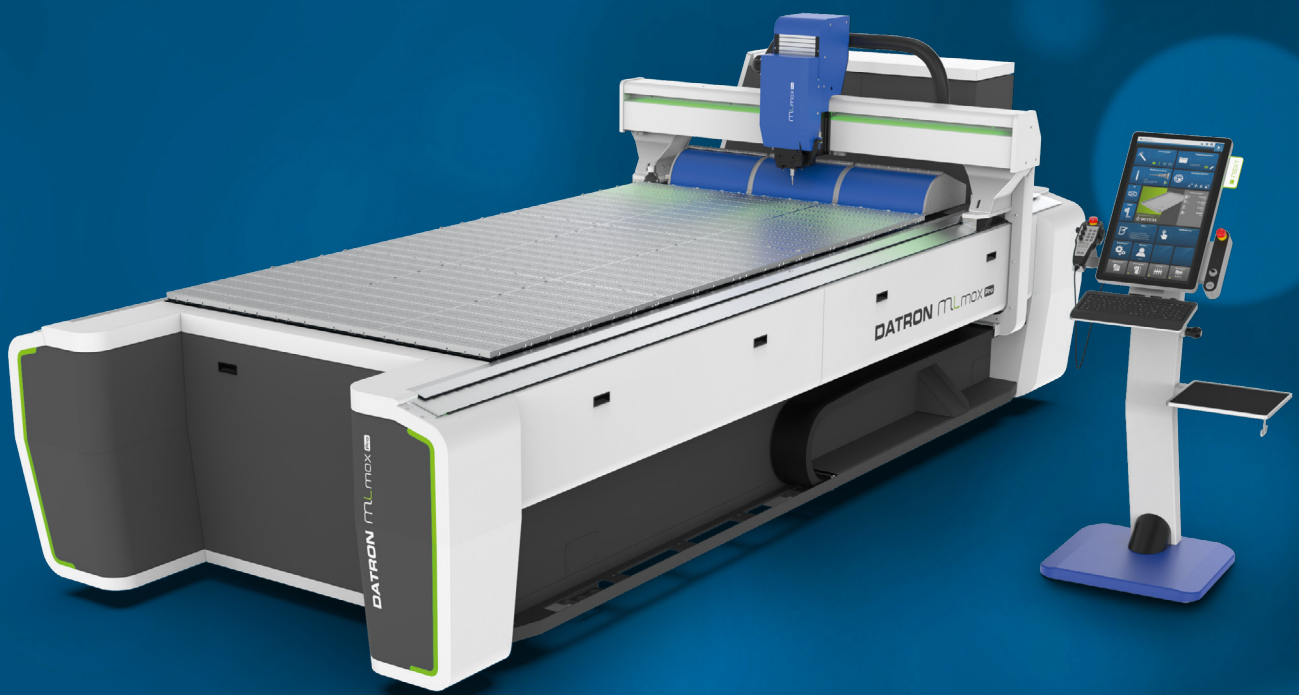


DATRON **MLmax Pro**

Wo Größe auf Präzision und Dynamik trifft.

Die DATRON MLmax Pro ist die größte Maschine für die Plattenbearbeitung im DATRON Portfolio und überzeugt durch maximale Dynamik, hohe Geschwindigkeit und einen besonders steifen Maschinenaufbau. Dadurch bietet sie selbst bei großformatigen Bearbeitungen eine hohe Präzision und ist ideal für anspruchsvolle Fertigungsaufgaben im industriellen Umfeld.

Dank der großen Bearbeitungsfläche eignet sich die DATRON MLmax Pro hervorragend für große, sperrige Bauteile. Gleichzeitig können aber auch kleinere Bauteile effizient hochskaliert gefertigt werden. Die DATRON MLmax Pro steht damit für Produktivität, hohe Flexibilität und Leistungsfähigkeit in der modernen Serienfertigung.



Jetzt informieren!
www.datron.de/MLmax-de

Highlights

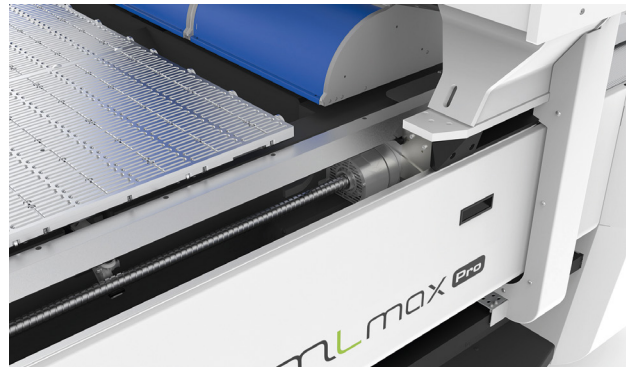
Dynamik trotz Größe

Die massenoptimierte Konstruktion ermöglicht höchste Dynamik bei den Achsbewegungen und sorgt zugleich für maximale Steifigkeit des Achssystems.



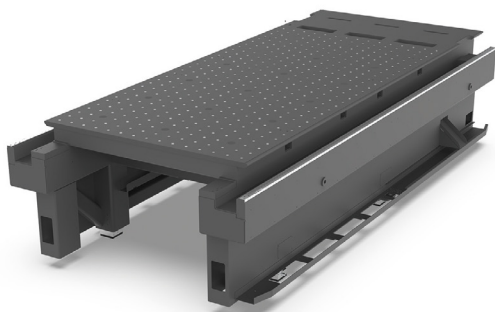
Maximale Präzision und Geschwindigkeit

Das reibungsarme Antriebskonzept mit angetriebener Mutter ermöglicht Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 50 m/min.



Präzision über die gesamte Fläche

Das mit UHPC vergossene Stahlgestell und der 35 mm starke Stahltisch bilden einen äußerst vibrationsarmen, robusten und langlebigen Maschinenunterbau.



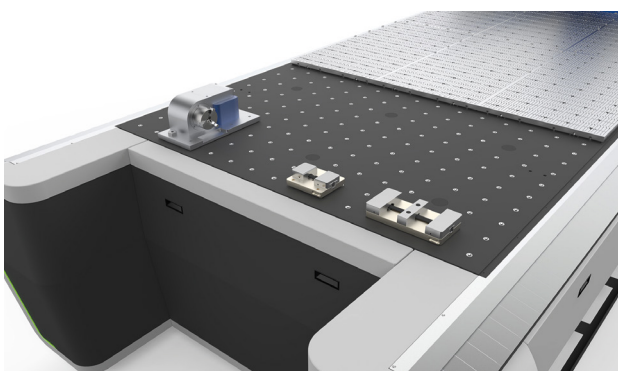
DATRON next: Intuitive Steuerung

Die intuitive Touch-Bedienoberfläche führt Schritt für Schritt durch den Bedienprozess und ermöglicht auch Einsteigern einen schnellen und sicheren Einstieg.



Plug & Play – Kompatibel mit DATRON Zubehör

Das bewährte Kegelsystem ermöglicht die wiederholgenaue Montage von DATRON Spannmitteln. Bis zu 18 Vakuumfelder lassen sich individuell ansteuern.

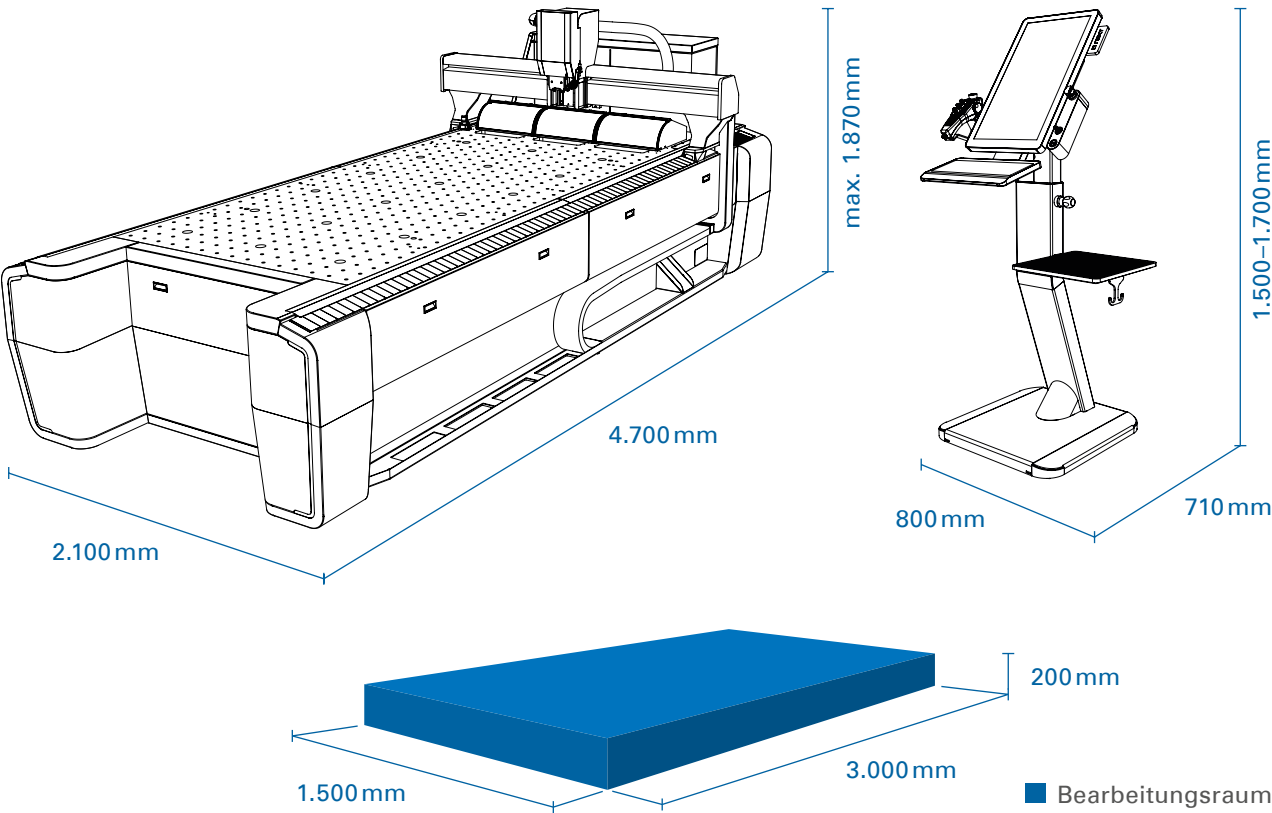


Minimalmengen-Kühlschmiersystem

Bis zu 2 Kühlschmierstoffbehälter mit jeweils 10 Liter Fassungsvermögen – kompakt und platzsparend in die Maschine integriert.



Technische Daten



Verfahrweg (X x Y x Z)	1.570 mm x 3.160 mm x 245 mm
Bearbeitungsraum (X x Y x Z)	1.500 mm x 3.000 mm x 200 mm (Z = Portaldurchlass)
Spindel	1,8kW–4,0kW HF-Spindel; bis zu 48.000 1/min; HSK-E 25
Werkzeugmanagement	12-fach mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional 36-fach) Werkzeuglängenmesstaster (optional)
Maschinentisch	Tisch aus Stahl; integrierte Kegelgewinde
Untergestell	Massenoptimiertes Stahlgestell mit UHPC Verguss
Steuerung/Software	DATRON next
Bedienterminal	Freistehendes Terminal mit 24" Multi-Touch Display und zusätzlichem Handbedienpult und 24" Display an der Maschine (optional)
Bauteilvermessung	3D-Messtaster (optional)
Achserweiterung	DATRON Axis4 (optional)
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	10 Liter oder 2 x 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühring mit 4 Düsen
Lineares Absolut-Messsystem X/Y	✓
Vorschub	bis zu 50m/min
Eilgang	bis zu 50m/min
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (B x T x H)	2.100 mm x 4.700 mm x max. 1.870 mm
Aufstellmaße Bedienterminal (B x T x H)	800 mm x 710 mm x 1.500–1.700 mm; Aufstellort flexibel
Gewicht	ca. 8.000 kg

Gerne informieren wir Sie ausführlich:

DATRON AG
Am Innovationsfeld 1 | 64372 Ober-Ramstadt
Tel. +49 6154 63766-0 | info@datron.de
www.datron.de