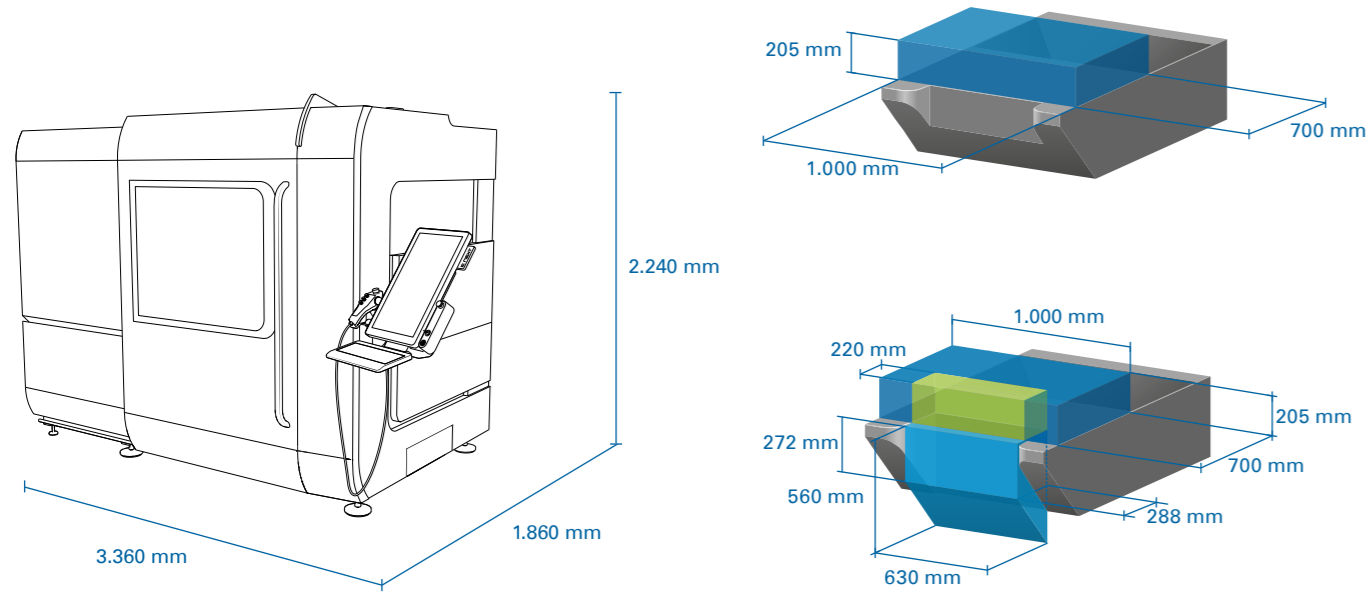


Technische Daten



	DATRON MXCube 4kW	DATRON MXCube 8kW
Verfahrweg (XxYxZ)	1.040 mm x 850 mm x 270 mm	
Bearbeitungsraum (XxYxZ)	1.000 mm x 700 mm x 205 mm (Z = Portaldurchlass)	
Anschlussleistung	10 kW; CEE 16 A	14 kW; CEE 32 A
Spindel	4,0 kW HF-Spindel; bis zu 40.000 1/min; HSK E-25	8,0 kW HF-Spindel; bis zu 34.000 1/min; HSK E-32
Drehzahl (max.)	40.000 1/min	34.000 1/min
Schneidendurchmesser (max.) (Monoblock oder abgesetzte Werkzeuge)	20 mm	24 mm
Schaftdurchmesser (max.)	10 mm	12 mm
Gewindeschneiden	-	bis M5
Werkzeuginnenkühlung	-	✓
Werkzeugmanagement	DATRON ToolAssist 60fach oder 143fach	DATRON ToolAssist 60fach oder 110fach
Maschinentisch	Tisch aus Mineralguss; integrierte Kegelgewinde; Volltisch oder Ausbruch	
Steuerung/Software	DATRON next	
Bedienterminal	24" Multi-Touch Display mit zusätzlichem Handbedienpult	
Bauteilvermessung	DATRON 3D-Messtaster (optional)	
Achserweiterung	DATRON Axis4; Axis5 (optional)	
Minimalmengen-Kühlschmiersystem	10 Liter oder 2x 10 Liter Kühlmittelbehälter; Sprühring mit 4 Düsen	
Lineares Absolut-Messsystem	in allen Achsen	
Vorschub	bis zu 40 m/min	
Eilgang	bis zu 40 m/min	
Aufstellmaße mit Bedienterminal (BxTxH)	3.360 mm x 1.860 mm x 2.240 mm	
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (BxTxH)	2.700 mm x 1.860 mm x 2.240 mm	
Gewicht	ca. 3.800 kg	

Gerne informieren wir Sie ausführlich:  
+49 6154 63766-0

per E-Mail  
info@datron.de

oder online unter  
www.datron.de

**DATRON** MXCube

Mit der DATRON MXCube präsentieren wir die Premium-Klasse im Bereich unserer High-Speed-Portalmaschinen. Der steife Aufbau, maximale Dynamik und eine leistungsstarke Hochfrequenz-Spindel sind maßgeschneidert für moderne HSC-Strategien und ermöglichen die Kombination aus hohem Spanvolumen und hervorragendem Oberflächen-Finish. Die komplett neu designte Maschine mit optimiertem Spänekonzept bietet hohe Funktionalität für den Einsatz im industriellen Umfeld.



DATRON AG  
Am Innovationsfeld 1  
64372 Ober-Ramstadt, Germany  
+49 6154 63766-0  
info@datron.de  
www.datron.de

# DATRON HIGHLIGHTS

## Automation & Handling

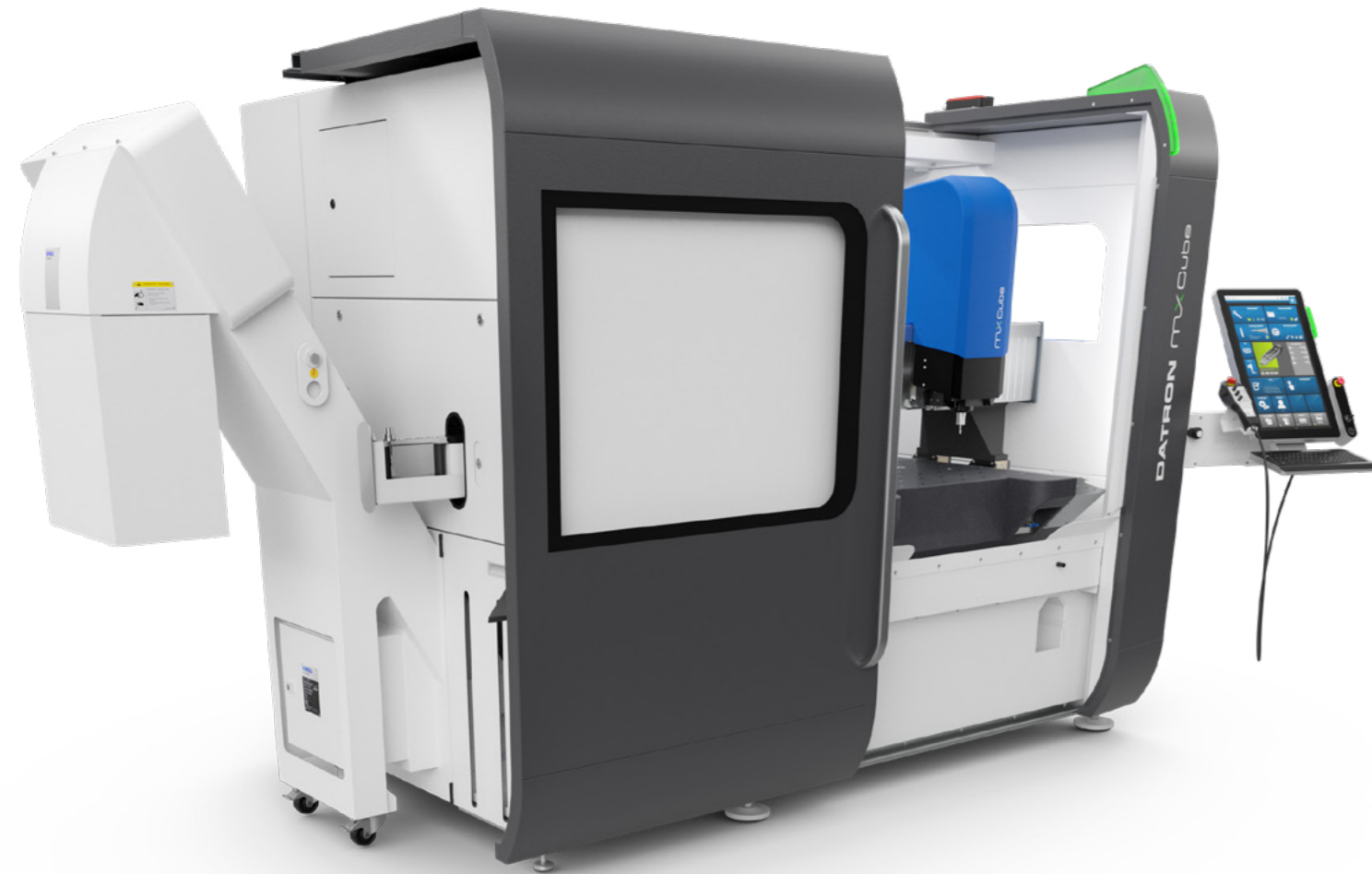
Schwere Platten oder Spannsysteme können einfach manuell oder per Kran in den Arbeitsraum eingebracht werden. Ebenso ist die Anbindung einer Automationslösung möglich.

## Funktionale Kabine

Robuste Stahlkonstruktion in wegweisendem Design für jahrelangen industriellen Einsatz. Hervorragende Zugänglichkeit zu allen Funktionselementen vereinfacht Bedienung und Wartung. Eine große Scheibe bietet beste Sicht auf die Bearbeitung. Der Maschinen-Status ist durch die LED-Anzeige von weitem erkennbar.

## DATRON HSC-Fräsen

Hohe Dynamik, hohe Drehzahlen und Vorschübe, ein steifer Portalbau und die ressourcensparende Minimalmengen-Kühlschmierung ermöglichen Ihnen optimale Ergebnisse bei der Bearbeitung von Aluminium, Buntmetallen.



## Späneförderer

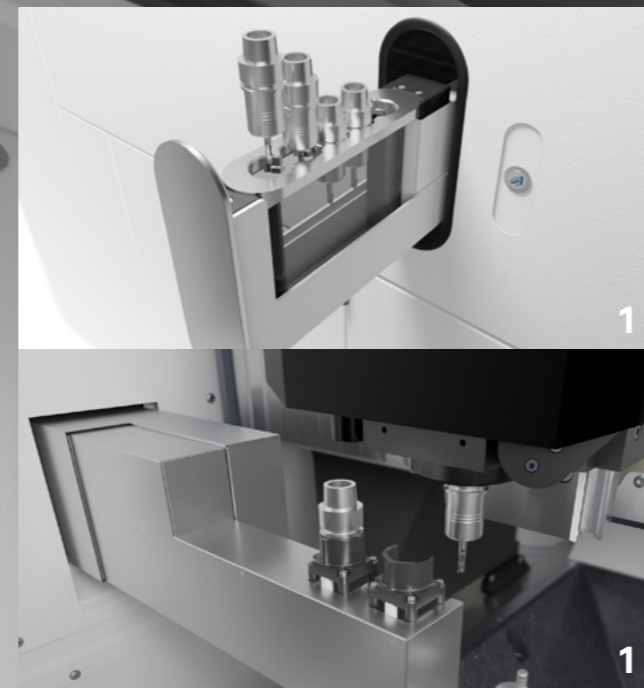
Als optionale Lösung für den zuverlässigen Transport der Späne aus dem Arbeitsraum, rechts- und linksseitig an der Maschine möglich.

## Kompakte Standfläche

Ihr DATRON Plus: Ein in Relation zur kompakten Standfläche außerordentlich großer Arbeitsbereich.

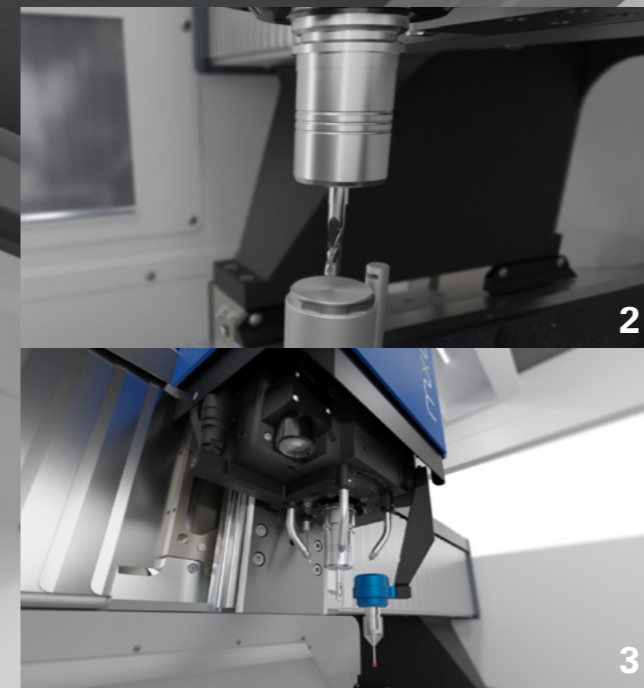
## DATRON next

Die (r)evolutionäre Maschinen-Steuerung von DATRON macht das HSC-Fräsen einfach, prozesssicher und komfortabel.



## 1 Werkzeugwechsler

Der Werkzeugwechsler mit Platz für bis zu 143 Werkzeuge befindet sich außerhalb des Arbeitsraums. Er ermöglicht eine hauptzeitparallele Be- und Entladung von Werkzeugen.



## 2+3 Sensorik

Die Vermessung der Werkzeuge findet mit einem Werkzeuglängen-Sensor statt. Die optional verfügbare Kombination aus DATRON 3D-Messtaster mit Schwenkarm und Kamera ermöglicht ein sekundenschnelles präzises Einrichten des Werkstücknullpunkts.

## 4 Spänekonzept

Steile Winkel >45° an allen schrägen Flächen sorgen für optimalen Spänefall.



## 5 Bearbeitungsbereich

Ein komplett umfräsbarer, großzügiger Bearbeitungsbereich von 1.000 mm x 700 mm ermöglicht die Bearbeitung von Platten und anderen flächigen Bauteilen (u.a. Nutzenfertigung). Er gibt Ihnen zudem größte Flexibilität bei der Verwendung mehrerer gleicher oder unterschiedlicher Spannsysteme ohne Umrüsten (bspw.: Mehrfachaufspannungen).

## 6 Maschinentisch

Der massive Maschinentisch aus Mineralguss bietet optimale Dämpfungseigenschaften und ermöglicht eine Beladung von bis zu 500 kg. Er besitzt integrierte Funktionselemente wie Vakuum- und Druckluftanschlüsse sowie Kegelgewinde zum einfachen und schnellen Rüsten von Spannmitteln.

## 8 Spindel

Die vektorgeregelte 8kW (optional) Synchron-Hochfrequenzspindel sorgt mit 34.000 1/min und HSK-E32 für ein hohes Zeitspannvolumen. Damit erzielen sie beste Arbeitsergebnisse beim dauerhaften DATRON HSC-Fräsen.

## 9 Antriebssystem

Geschliffene Kugelgewindetriebe mit Eilgängen von bis zu 40 m/min und kompakte Servomotoren bieten höchste Dynamik bei sehr niedrigem Energieverbrauch. Das Lineare Absolut-Messsystem in allen Achsen sorgt für beste Reproduzierbarkeit der Bearbeitungsergebnisse.

## 7 Minimalmengen-Kühlschmiersystem

Das DATRON Minimalmengen-Kühlschmiersystem bietet eine zuverlässige Kühlschmierung während der Bearbeitung bei geringem Verbrauch. Durch die Verwendung von Ethanol erzielen Sie rückstandsfreie Bearbeitungsergebnisse an Ihren Werkstücken. Ein optionaler zweiter Kühlmittelbehälter ermöglicht das vollautomatische Umschalten unterschiedlicher Kühlmedien während der Bearbeitung. Ebenso optional ist die Nutzung von innengekühlten Werkzeugen möglich.

## 10 Portalaufbau

Die Portalgeometrie in Leichtbauweise ist kraftflussoptimiert und bietet eine optimale Steifigkeit für hohe Beschleunigungen beim DATRON HSC-Fräsen. Dies ist die Grundlage für eine hervorragende Oberflächengüte.