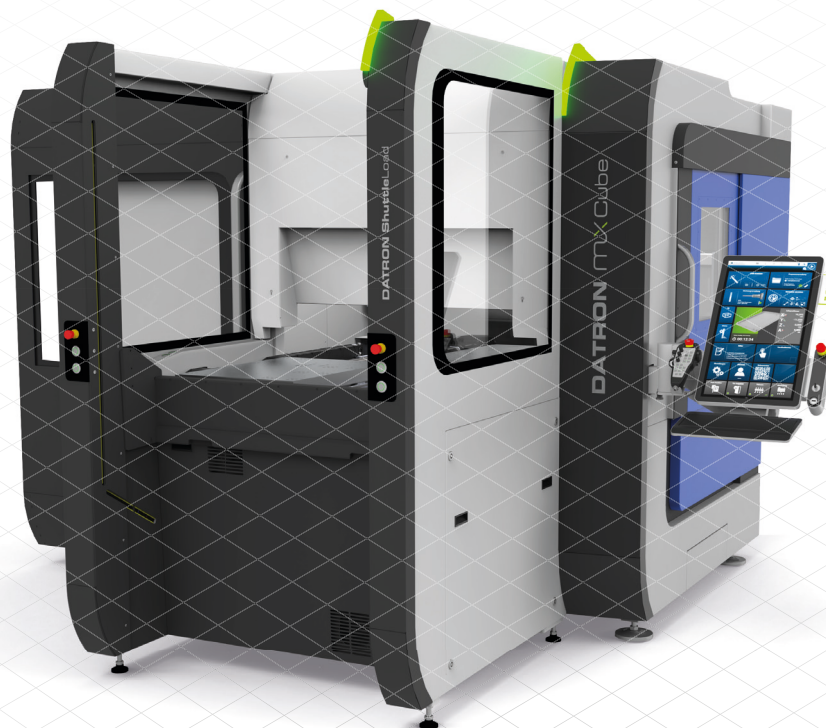


DATRON ShuttleLoad

Maximale Effizienz und Wirtschaftlichkeit in der Produktion durch hauptzeitparallele Bestückung: Nutzen Sie die Spindellaufzeiten Ihrer DATRON MXCube optimal aus. Mit der optionalen Erweiterung DATRON ShuttleLoad fahren die unabhängig voneinander ansteuerbaren Wechseltische in den Arbeitsraum und heraus und ermöglichen die hauptzeitparallele Beladung der Maschine. Ideal für kleine/mittelgroße Werkstücke mit reduziertem Spanvolumen.



Produkt-Highlights

Plug & Play

- Problemlose Erweiterung der Standardmaschine DATRON MXCube

Effizienz

- Geringste Spindelstillstandszeiten
- Automatische Abläufe
- Größerer Output pro Schicht
- DATRON Standardschnittstelle

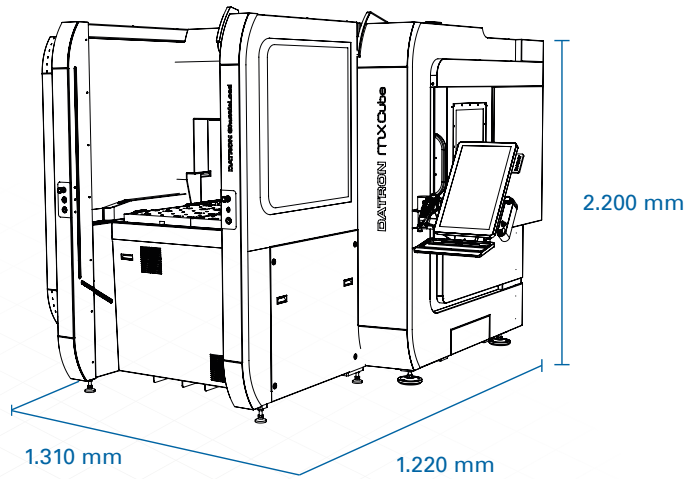
Einfache Bedienung

- Signalgesteuerte Handlungsempfehlung

Ergonomie

- Vereinfachte Zugänglichkeit zum Werkstück
- Ermüdungsarme Beladung

Technische Daten



Abmessungen (B x T x H)	1.310 mm x 1.220 mm x 2.200 mm
Einzeltischgröße (XxY)	499 mm x 699 mm
Tischhöhe	1,04 m
Breite des Arbeitsbereiches	1,06 m
Nähe zum Bauteil	0,11 m
Nutzbare Höhe	120 mm (Optional zusätzliche 60 mm Portalerhöhung)
Tischgeschwindigkeit	40 m/min
Spanndruck	0–6 bar
Tischwechselzeit	6 s

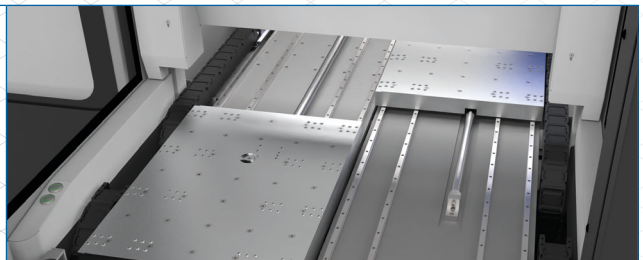
Wechseltisch aus Aluminium	Integrierte Kegelfgewinde (4 x 7 je Tisch) Integrierte Vakuum- und Druckluftanschlüsse
Maximale Tischbelastung	70 kg
Gewicht	900 kg
Vakuum	Optional
Pneumatik	Optional
Pneumatisches Spannmittel	Optional (z.B. 6 x Pneumatischer Zentrischspanner je Tisch, bei Grundkörperbreite 140mm)
I/O Schnittstelle	Optional
Galgen für Saugschlauch	Optional



Technische Fakten

Effizienz

- Hauptzeitparallele Beladung
- 2 unabhängige Tische
- DATRON Kegelfeld und Vakuumtechnik
- Keine Anpassung am Post-Prozessor nötig



Ergonomie

- Lichtvorhang statt Tür



Einfache Bedienung

- Zusätzliche Signalleuchte
- 4 Knöpfe je Tisch
 - Spannmittel öffnen/schließen
 - Tisch anmelden/anfordern



DATRON AG

In den Gänsäckern 5 | D-64367 Mühltal | Tel.: +49 (0) 61 51 - 14 19 - 0 | info@datron.de | www.datron.de