

Die ideale CNC-Fräsmaschine für die beschriebene Aluminium-Zerspanung:

Technische Daten:

- 3.0 kW Spindel
- automatischer Werkzeugwechsler
- Aufstellmaße (B x T x H) ohne Bedienterminal
1.740 mm x 1.740 mm x 1.950 mm
- Gewicht ca. 1.300 kg



DATRON M8Cube	✓
3,0 kW Spindel mit HSK-E 25 Aufnahme	✓
CNC Hand-Bedieneinheit Pro B10-2 HSCpro	✓
Bedienterminal mit Touch-Screen, Keyboard und integrierter Maschinen-Statusanzeige	✓
Minimalmengen-Kühlschmiersystem, inkl. Sprüheinheit	✓
Werkzeugwechsler für bis zu 24 HSK-E 25 Werkzeuge	✓
Präzisions Werkzeug-Längenmesstaster	✓
Software-Paket PerfectCut	✓

Optionale Zubehör-Technologie-Pakete:

Wir bieten Ihnen eine Reihe leistungsstarker Zubehör-Kombinationen zu attraktiven Paket-Preisen an:

Vakuum-Technologie

Die Vakuumplatten von DATRON zeichnen sich durch hohe Flexibilität, einen hohen Bedienkomfort und kurze Umrüstzeiten aus.

- Vakuumverteiler 2fach Pro
- Vakuumplatte Mäandernut 1000 x 500 x 30 mm
- Vakuumpumpe 100 cbm, 3 x 400 V, 16 A, 1 1/4" Pro

XYZ Sensor

Kurze Einrichtzeiten, erhöhte Präzision und Wirtschaftlichkeit durch automatisches Vermessen der Bezugskanten und des Höhenprofils mit dem XYZ Sensor.

- Präzisionsensor ZTP-R
- 3D-(X,Y) Erweiterung für X, Y, Z-Sensoren

Kompaktzentrispanner

DATRON Kompaktzentrispanner sind qualitativ hochwertige und äußerst präzise Spannsysteme.

- Speziell entwickelte Schiebergeometrie mit Führungslänge 150 mm
- Vollständig gekapselt, zu 100% gegen Verschmutzung geschützt

CNC-Werkzeuge

Durch langjährige Erfahrung und intensiven Austausch mit unseren Kunden entwickeln wir speziell für die HSC-Bearbeitung ausgelegte DATRON Werkzeuge.

- Kundenspezifisches Werkzeug-Paket

Software-Module

Schnelle Übernahme Ihrer CAD/CAM-Daten und einfach bedienbare Maschinensoftware.

- DATRON CNC v9 ISO+
- DATRON CNC v9 Expert, inkl. ISO+
- Mastercam Fräsen Entry Paket, Drahtmodell (DesignLT)
- DATRON PerfectCut Konturglättungsfilter

Schulung & Training

In unseren Systemschulungen erwerben Sie alle notwendigen Grundlagen, um unsere Maschinen und Anlagen in kürzester Zeit effektiv und wirtschaftlich einzusetzen.

- z. B. 3-Tages-Schulung im DATRON Technologiezentrum, Mühlital

Unser Service ist immer für Sie da!

Dezentral

Wir sind überall dort vertreten, wo wir gebraucht werden. Bei unseren ausländischen Vertretungen steht Ihnen deren Serviceteam vor Ort zur Verfügung. Kurze Wege sparen Zeit und Geld: Deshalb bietet DATRON mehrere Service-Stützpunkte in Deutschland und weltweit bei vielen unserer mehr als 20 Vertretungen.



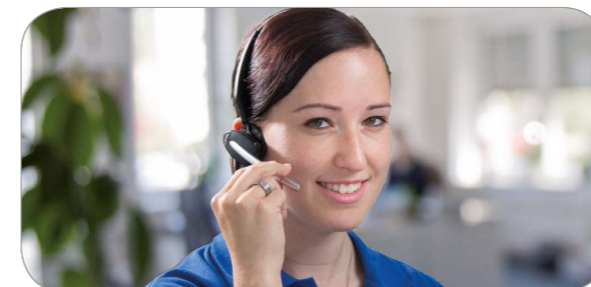
Kostengünstig

Teleservice, E-Messenger, Fernwartung: Wir bieten modernste Datentechnologien für schnellstmögliche Diagnosen und kostengünstigen Service.



Freundlich und zuverlässig

Unsere Hotline hilft Ihnen Lösungen zu finden und Probleme zu beheben, auch bei Software- und Programmierfragen. Ein umfassendes Ersatzteillager garantiert kürzeste Lieferzeiten.



Kompetent

Geschulte Mitarbeiter, viele Jahre Anwendungserfahrung und Praxis im eigenen Haus garantieren die hohe Qualität des DATRON Service weltweit. Als Resultat erhalten Sie fundierte und kompetente Beratung und schnellstmögliche Fehlerbeseitigung.



CNC-Maschinensystem
DATRON M8Cube

HSC Aluminium-Zerspanung
Beispiel: Elektronikindustrie

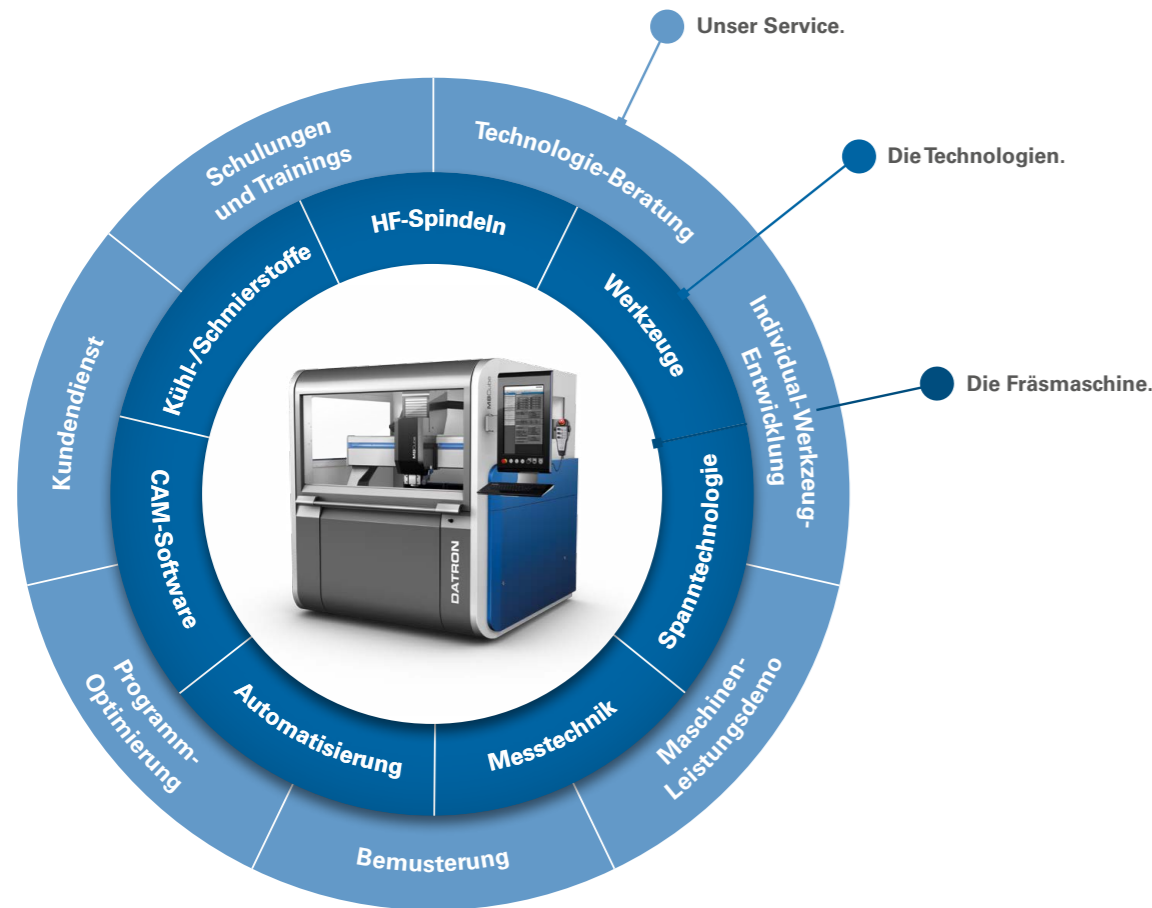


Erleben Sie die dynamische DATRON Aluminium-Zerspanung im Video!

Scannen Sie den abgebildeten QR-Code mit Ihrem Smartphone ab, um sich das Video anzusehen oder besuchen Sie gleich unseren YouTube-Kanal und erfahren Sie mehr über die vielfältigen Anwendungsbereiche von DATRON CNC-Fräsmaschinen: www.youtube.com/DATRONAG

Mehr als nur Maschinenbau – Rundum in DATRON Expertenhand

Wir bei DATRON verstehen uns als Ihr Partner für eine erfolgreiche Produktion. Unsere Leistung: alles aus einer Hand. DATRON bietet Ihnen nicht nur zukunftsweisenden Maschinenbau mit der Solidität und Verlässlichkeit „Made in Germany“, wir begleiten Sie über den gesamten Workflow von der Technologie-Beratung über den Verkaufsprozess, zum optimalen Wartungs- und Reparaturservice, bis hin zum Training und geben Ihnen Tipps für eine energiesparende und kostensenkende Produktion.



Das perfekte Maschinensystem für Ihre Applikation:

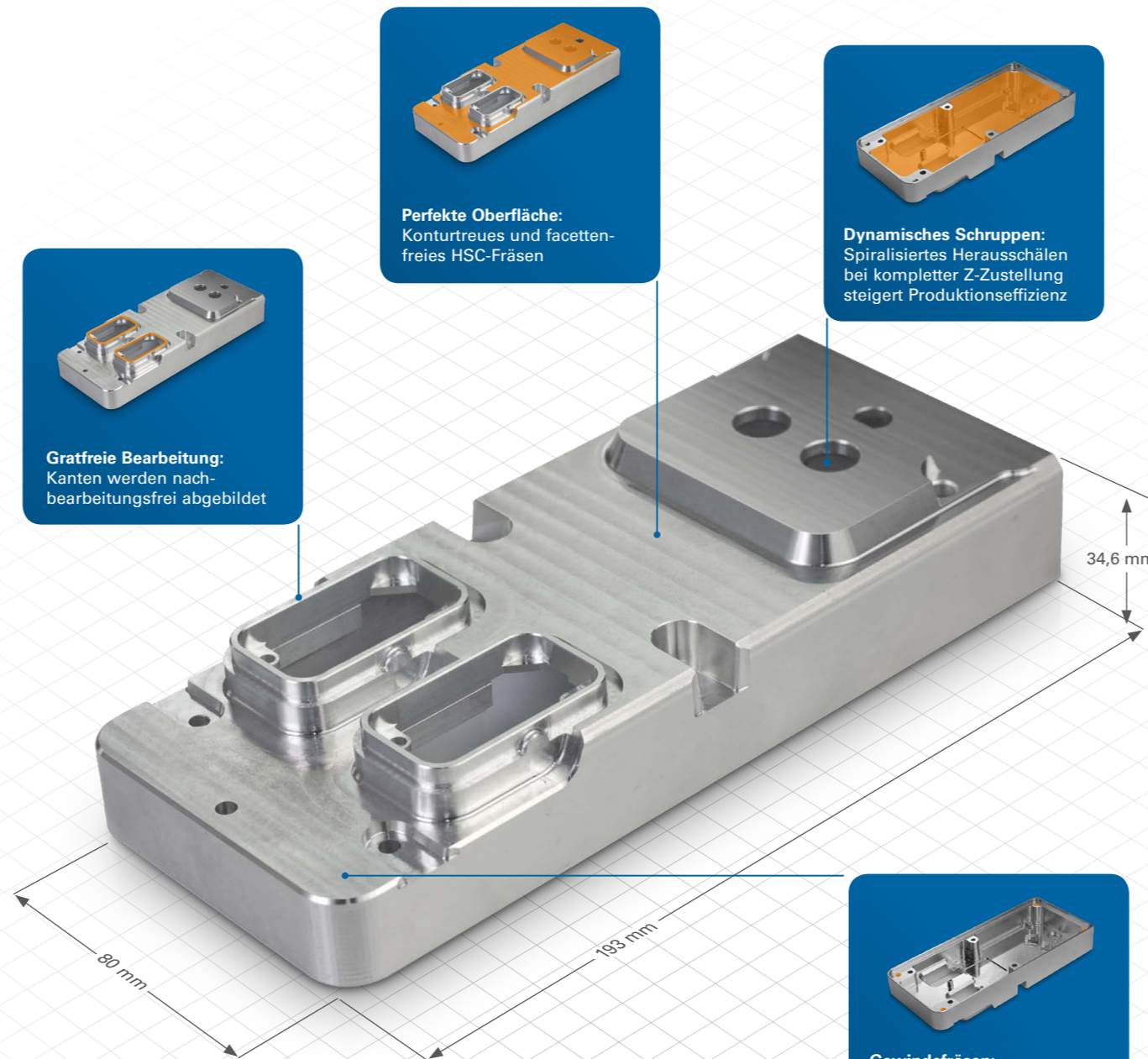
DATRON M8Cube

- **Hohe Dynamik** durch optimierte Steuerung und auf Beschleunigung und Steifigkeit ausgelegten mechanischen Aufbau
- **Ideale Spanleistungen** bei kleinsten Werkzeugen durch hochtourige Präzisions-Hochfrequenzspindeln mit bis zu 60.000 1/min und Leistungen von 0,6 kW bis 3,0 kW
- **Steifer, vibrationsreduzierender Aufbau** der Maschine für eine exzellente Oberflächengüte bei der Bearbeitung
- **Hohe Präzision** durch hochwertige Linearführungen, Kugelumlaufspindeln, HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional) und präzise gefertigte Strukturelemente



Wir haben die Lösung für Ihre Anforderungen

Insbesondere in der Elektronikindustrie und im Gerätebau kommt es auf kurze Umrüstzeiten, fehlerfreie Reproduzierbarkeit und flexibel einrichtbare Fräszyklen an. Mit unserer Kombination aus modularem Maschinensystem, leistungsfähigem Zubehör und präzisen Werkzeugen sind Sie für die Produktionsanforderungen von heute und morgen gerüstet. Selbst anspruchsvolle Formen und Oberflächengeometrien, die bislang durch andere Fertigungstechniken abgebildet wurden, können mit DATRON Technologien wirtschaftlicher abgebildet werden.

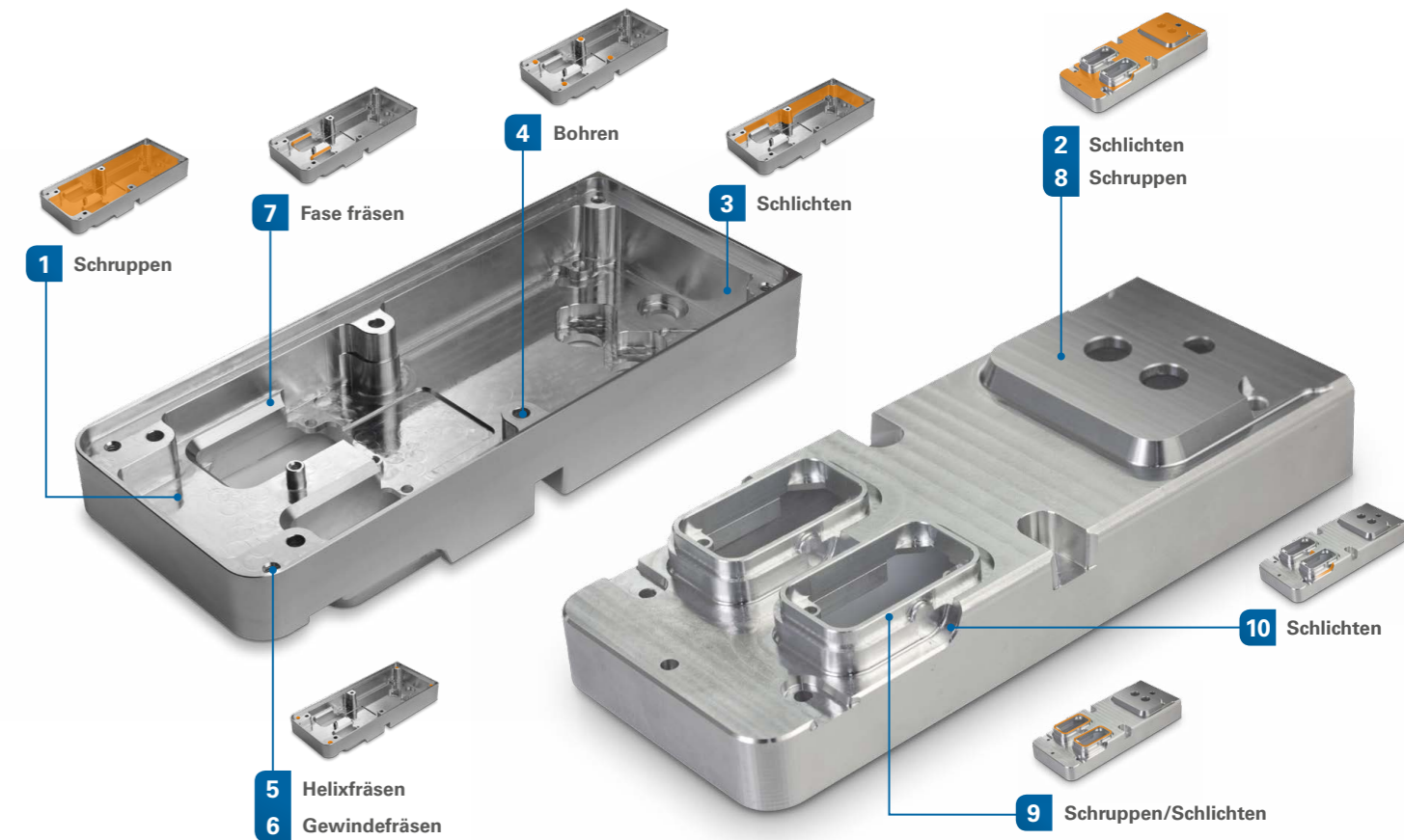


Sehr kurze Rüst- und Bearbeitungszeiten

Sehr kurze Rüst- und Bearbeitungszeit durch hervorragende Abstimmung von CNC-Technologie, Software, Werkzeug und Frässtrategie aus einer Hand von DATRON.

Bearbeitungszeit mit DATRON M8Cube und 3,0kW Spindel: **32 Minuten**

Verwendete Frässtrategien (Auswahl)



Bearbeitung:	1 Schrappen	2 Schichten	3 Schichten	4 Bohren	5 Helixfräsen
Fräser:	Zweischneider, Ø 10 mm	Eckenradiusfräser, Ø 8 mm, R1	Einschneider, Ø 6 mm	Einschneider, Ø 3 mm	Einschneider, Ø 2 mm
Schneidenanzahl:	2	2	1	1	1
Drehzahl:	33.000 1/min	25.000 1/min	34.000 1/min	40.000 1/min	40.000 1/min
Vorschub:	8 m/min	6 m/min	5 m/min	2,5 m/min	2,5 m/min
Zustellung XY:	0,5 mm	4 mm	0,2 mm	0,6 mm	0,6 mm
Zustellung Z:	24 mm	0,2 mm	5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Dynamik:	5	2	1	3	3
Sehnenfehler CAM:	0,035 mm	0,015 mm	0,015 mm	0,025	0,025 mm
Sehnenfehler PerfectCut:	0,05 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,04	0,04 mm
Artikel-Nr.:	0068100L	0068080	0068496E	0068430L	0068492E

Bearbeitung:	6 Gewindefräsen	7 Fase fräsen	8 Schrappen	9 Schrappen/Schichten	10 Schichten
Fräser:	Gewindefräser, Ø 2 mm, M2,5-M4	Senker, Ø 8 mm	Monoblock, Ø 10 mm	Einschneider, Ø 10 mm	Stirnradiusfräser, Ø 3 mm
Schneidenanzahl:	4	3	2	1	1
Drehzahl:	35.000 1/min	25.000 1/min	36.000 1/min	35.000 1/min	40.000 1/min
Vorschub:	1 m/min	5 m/min	8 m/min	6 m/min	6 m/min
Zustellung XY:	0,3 mm	0,2 mm	20 mm	10 mm	0,2 mm
Zustellung Z:	0,6 mm	0,2 mm	1,5 mm	3 mm	0,2 mm
Dynamik:	2	2	5	5	3
Sehnenfehler CAM:	0,025 mm	0,025 mm	0,035 mm	0,035 mm	0,012 mm
Sehnenfehler PerfectCut:	0,04 mm	0,04 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,02 mm
Artikel-Nr.:	0068420	0068480	0078920	0068090K	0068173E