

Kann ich als Anwender die Schnittstelle/den Ablauf der Programmierung anpassen?

Ja, der Ablauf ist in unserer SIMPL -Sprache frei zugänglich programmierbar und anpassbar durch den Kunden.

Kann ich parallel zum Fräsprozess Sensoren überwachen und ggf. Aktionen auf Fehler/Meldungen auslösen?

Ja, dank der in der Maschinensteuerung DATRON next verfügbaren SIMPL-PLC gibt es einen Parallel-Task, mit dem man Signale überwachen, einen Maschinen-Stop oder -Halt auslösen kann. Auch die Simpl-PLC ist in SIMPL vom Kunden unmittelbar programmierbar.

Kann ich eine/ mehrere Maschine(n) in eine Fertigungszelle mit unterschiedlichen Technologien einbinden?

Ja, das ist dank der vielen Schnittstellelen in DATRON next via Hard- und/oder Softwareverbindung möglich. Dadurch kann die Maschine als Blackbox betrachtet werden. Ein Leitrechner übernimmt die Steuerung der jeweiligen Maschine entweder über Simpl-PLC oder über die DATRON next API Automation.

Für welche Maschinen sind Automatiktüren verfügbar?

Die Automatiktüren bieten wir für die Modelle DATRON M8Cube, DATRON ML Cube und DATRON MXCube an (Link zu DATRON Automationsflyer).

Kann ich automatische Front- und Seitentüren gleichzeitig betreiben?

Ja, das ist bei allen Maschinen (DATRON M8Cube, DATRON ML Cube und DATRON MXCube) möglich.

Welche Robotertypen kann ich anschließen?

Durch die Universalschnittstelle ist jeder Roboter anbindbar.

Kann ich die Maschine an ein ERP/MES/BDE-System anschließen?

Ja, mittels DATRON next API-Basic ist dies möglich.

Kann ich mir auf mein Smartphone Statusmeldungen schicken lassen?

Nein, dies geht aktuell noch nicht. Zukünftig kann der Status über die DATRON Live Cockpit App jederzeit abgerufen werden.